



FEASR



REGIONE DEL VENETO



Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale: l'Europa investe nelle zone rurali

Misura: 4

Tipo d'intervento: 4.2.1 INVESTIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DEI PRODOTTI AGRICOLI - SETTORE VITIVINICOLO – REG. UE n. 1305/2013 - DGR N. 1687 DEL 29/11/2021

Descrizione operazione: realizzazione, all'interno del piano terra del fabbricato destinato prima a magazzino prodotti finiti, di soppalco a servizio funzionale della nuova linea di imbottigliamento/confezionamento dei vini frizzanti e spumanti e dei lavori edili di predisposizione dell'area del piano terra atti a permettere il posizionamento della stessa. Inoltre, contestualmente ai lavori di tipo strutturale è stato realizzato l'impianto elettrico di servizio a tutta la nuova linea di imbottigliamento e del soppalco. Il secondo intervento ha riguardato, invece, la costruzione della nuova platea in conglomerato cementizio per la collocazione di n. 6 nuove autoclavi da 1.500 hl e la realizzazione dell'impianto elettrico di servizio e di automazione delle n. 6 autoclavi.

Finalità: aumentare la capacità di stoccaggio in autoclavi della Cantina Montelliana e dei Colli Asolani s.c.a., al fine di meglio gestire dal punto di vista qualitativo e commerciale le diverse partite di vino bianco da spumantizzare, con riduzione dei costi e aumento del margine netto operativo. Inoltre, con la realizzazione della nuova linea di imbottigliamento/confezionamento (linea 2) si avrà una riduzione dei costi per le inefficienze e i fermi macchina dell'impianto di imbottigliamento/confezionamento attualmente in dotazione all'impresa (linea 1).

Risultati ottenuti: miglioramento qualitativo dei vini bianchi frizzanti/spumanti e riduzione dei costi di gestione per l'imbottigliamento/confezionamento dei vini frizzanti e spumanti.

Importo finanziato: importo imponibile finanziato € 869.889,16, pari ad un contributo di € 260.966,75

Iniziativa finanziata dal Programma di Sviluppo Rurale per il Veneto 2014 - 2020

Organismo responsabile dell'informazione:

CANTINA MONTELLIANA E DEI COLLI ASOLANI SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA

Autorità di gestione: Regione del Veneto - Direzione AdG FEASR e Foreste